

## Of E 1229 Signal (601229700) Horní frézky, frézovací a brusný motor MetaLoc

Objednací číslo 601229700

EAN 4007430046819



Zástupný obrázek



- Mikrometr k přesnému nastavení hloubky frézování s přesností 0,1 mm
- Třístupňový doraz pro předvolbu 3 různých hloubek frézování
- Stabilní a tuhé vedení 2 sloupky pro maximální přesnost
- Tvrzené a zabroušené vyměnitelné kleštiny pro přesné upnutí nástrojů
- Aretace vřetene pro snadnou výměnu frézy
- Celovlnná elektronika Vario-Tacho-Constamatic (VTC) k práci s odpovídajícími otáčkami, které zůstávají i při zatížení konstantní
- kolečko pro nastavení předvolby otáček
- Ochrana proti přetížení: Chrání motor před přehřátím
- Patní deska z hliníkového tlakového odlitku s povrchovou úpravou pro snazší posuv po materiálu
- Automatické vypnutí stroje při opotřebení uhlíku na ochranu motoru
- Paralelní doraz s prizmatickým vedením s jemným nastavením k přesnému frézování
- S mezideskou ji lze použít i na vodící liště (příslušenství)
- Možnosti odsávání připojením mnohoúčelového vysavače

**Technické hodnoty****Charakteristické parametry**

Max. výška zdvihu	50 mm
Počet otáček při volnoběhu	5000 - 25500 /min
Jmenovitý příkon	1200 W
Odevzdaný výkon	780 W
Otáčky při jmenovitém zatížení	25500 /min
Upínací otvor kleštiny	8 mm
Hmotnost bez síťového kabelu	3.5 kg
Délka kabelu	4 m

**Vibrace**

Frézování MDF	3 m/s <sup>2</sup>
Nejistota měření K	1.5 m/s <sup>2</sup>

**Hlukové emise**

Hladina akustického tlaku	88 dB(A)
Hladina akustického výkonu (LwA)	99 dB(A)
Nejistota měření K	3 dB(A)

**Rozsah dodávky**

Paralelní dorazy s přesným nastavením  
Mikrometr k jemnému nastavení  
Spojka k napojení odsávání  
Otevřený klíč  
Kufr MetaLoc